



K19是雙向重載活塞封，由一個聚四氟乙烯+青銅環，一個丁腈橡膠預載密封環和兩個熱塑性塑料承托環組成。

產品優勢

- 滑動速度快
- 低磨擦，沒有粘滑運動
- 溝槽設計簡單
- 即使是最高壓力，也有非常好的密封性能
- 耐磨性強
- 增強清潔能力

用途

采礦設備，建筑機械和工程機械

材料		代碼
NBR	80 SHORE A	NB8001
PTFE		PT6003
POM		PM9901

操作條件

介質	礦物油 (DIN 51524)	水基傳動液和 HFB乳化液	HFC
溫度	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
壓力	≤400 Bar	≤400 Bar	≤400 Bar
速度	≤1.5 m/sec	≤1.5 m/sec	≤1.5 m/sec

注意：以上條件數據均為最大值，不能全部同時達到。

表面光潔度		Ra	Rmax
滑動表面	ØD	≤0.2 µm	≤2.0 µm
溝槽底部	Ød	≤1.6 µm	≤6.3 µm
溝槽側面	B	≤3.2 µm	≤15 µm

注意：建議工作表面接觸區域值是50%到90%

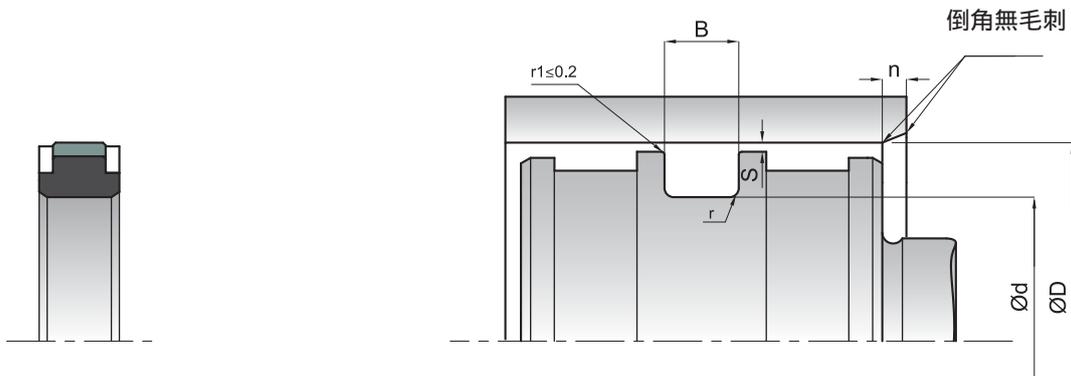
安裝

首先，橡膠圈應該安裝在整體式活塞，然後，必須用特殊的安裝工具（查看液壓密封件常用安裝信息）來安裝聚四氟乙烯添加物環，最後安裝承托環。活塞和缸腔上的插入倒角應該是圓角無毛刺。非常重要是安裝工具必須是軟質材料並且沒有銳角，在安裝之前，此密封件必須塗上系統用壓力油。

注意

對於要求高溫的特殊用途，活塞密封能由氟橡膠、純聚四氟乙烯承托環和聚四氟乙烯添加物承托環制成。K19可安全承受高達600bar的高壓。K19的可容密封間隙值如下表

可容密封間隙	
壓力 (Bar)	Smax (mm)
P≤350	0.45
350<P≤600	0.25



KASTAŞ NO	D (H8)	d (h9)	B (-0/+0.2)	r	n
K19 050-036	50	36	9	0.3	6.5
K19 055-041	55	41	9	0.3	6.5
K19 060-046	60	46	9	0.3	6.5
K19 060-050	60	50	8	0.3	5
K19 063-048	63	48	11	0.5	7.5
K19 065-050	65	50	11	0.5	7.5
K19 070-055	70	55	11	0.5	7.5
K19 075-060	75	60	11	0.5	7.5
K19 080-065	80	65	11	0.5	7.5
K19 085-070	85	70	11	0.5	7.5
K19 090-075	90	75	11	0.5	7.5
K19 095-080	95	80	11	0.5	7.5
K19 100-085	100	85	12.5	0.5	7.5
K19 105-090	105	90	12.5	0.5	7.5
K19 105-090/1	105	90	13.5	0.5	7.5
K19 110-095	110	95	12.5	0.5	7.5
K19 115-100	115	100	12.5	0.5	7.5
K19 120-105	120	105	12.5	0.6	7.5
K19 125-102	125	102	16	0.6	11.5
K19 130-107	130	107	16	0.6	11.5
K19 135-112	135	112	16	0.6	11.5
K19 140-117	140	117	16	0.6	11.5
K19 145-122	145	122	16	0.6	11.5
K19 150-127	150	127	16	0.6	11.5
K19 150-130	150	130	18	0.6	10.5
K19 150-135	150	135	12.5	0.6	7.5
K19 160-137	160	137	16	0.6	11.5
K19 165-142	165	142	15.5	0.6	11.5
K19 165-145	165	145	17	0.6	10.5
K19 170-147	170	147	16	0.6	11.5
K19 170-155	170	155	16	0.6	7.5
K19 180-157	180	157	16	0.6	11.5
K19 180-160	180	160	18	0.6	10.5
K19 200-177	200	177	16	0.6	11.5
K19 290-270	290	270	16	0.6	10.5